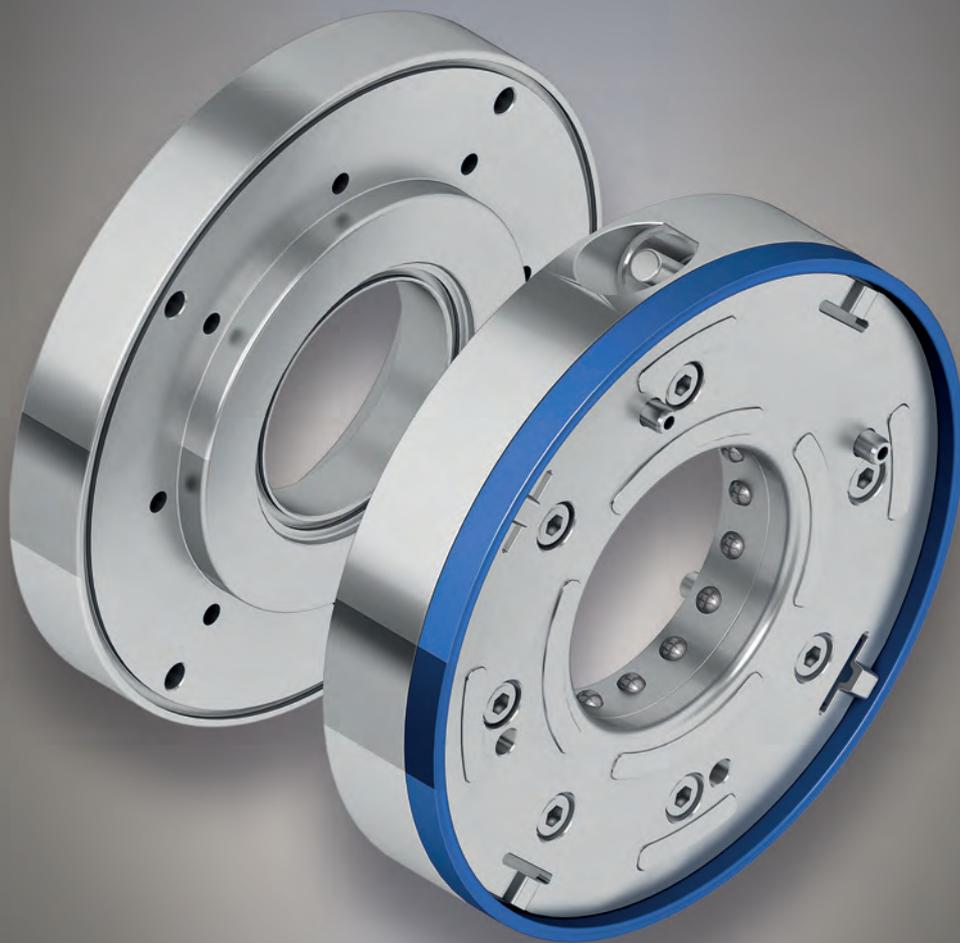


ROTOGRIP

PRODUZIEREN MIT SYSTEM



Das System Roto-Grip

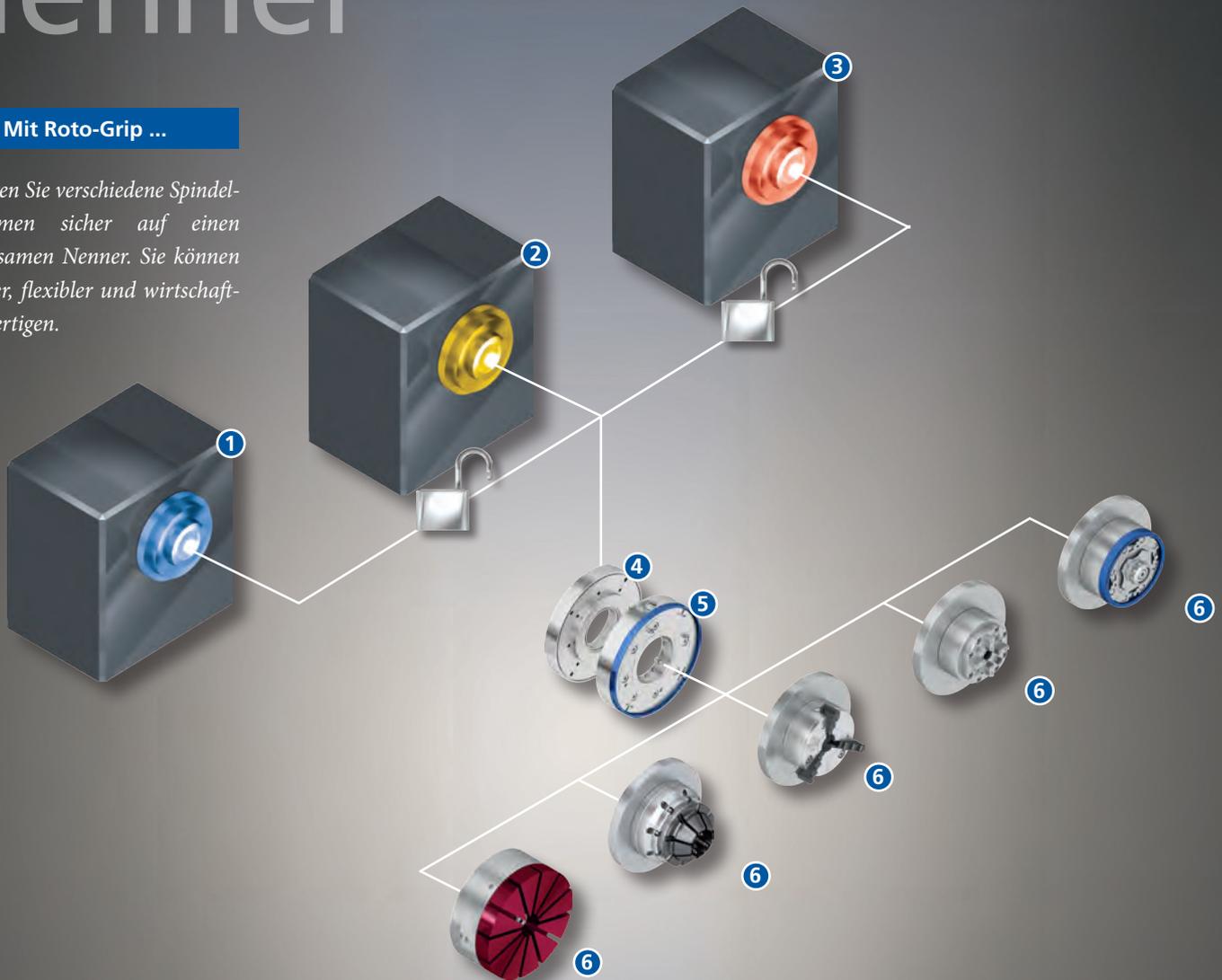
Das Spannsystem für
rotative Bearbeitungen



Der gemeinsame Nenner

Mit Roto-Grip ...

... bringen Sie verschiedene Spindel-
aufnahmen sicher auf einen
gemeinsamen Nenner. Sie können
schneller, flexibler und wirtschaft-
licher fertigen.



Ohne Roto-Grip ...

... bleibt jede Maschine eine Welt
für sich. Durch die Anschaffung
gleicher Spannmittel für jede
Maschine entstehen hohe Kosten.



- ① Maschine 1
- ② Maschine 2
- ③ Maschine 3
- ④ Adapterplatte
- ⑤ Roto-Grip
- ⑥ Roto-Grip Palette mit diversen Spannfuttern

Eine bis zu 45% bessere Auslastung Ihres Maschinenparks dank Roto-Grip.

**weltweit
einzigartig**



Ist-Zustand.

- Unwirtschaftliche Fertigung
- Nicht optimierte Fertigungsprozesse
- Keine Standardisierung
- Hohe Stückkosten
- Zu lange Lieferzeiten
- Nicht eingehaltene Liefertermine
- Hohe Fehlerquote
- Preis- und Wettbewerbsdruck

*Viele sagen: Da kann man nichts ändern.
So sieht unser Alltag eben aus:*



Soll-Zustand.

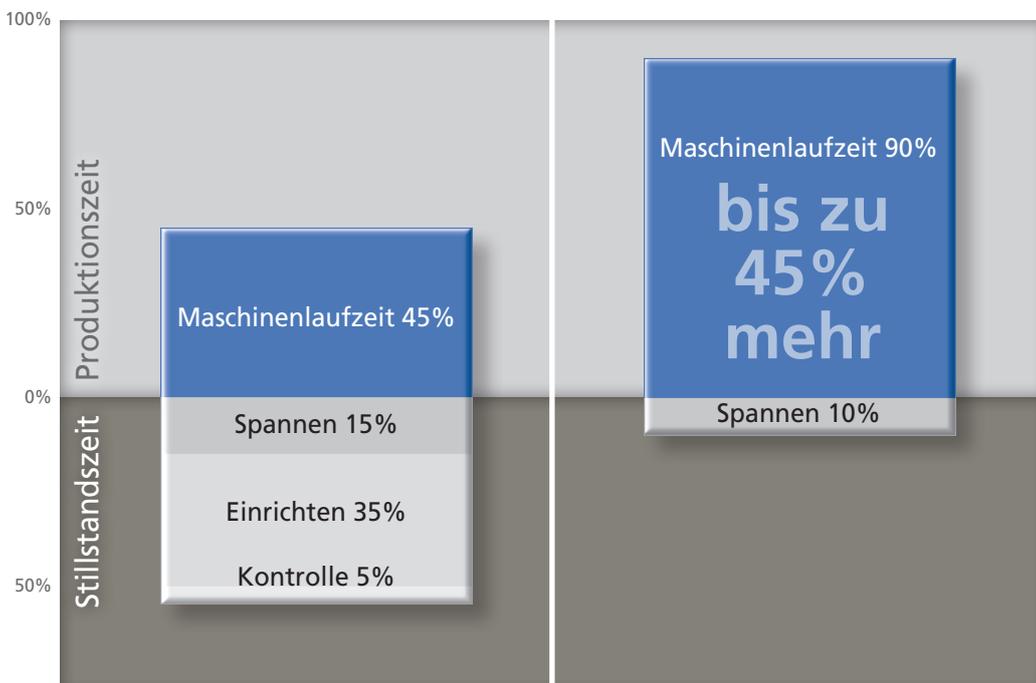
- Höhere Produktivität und Ertrag
- Optimierte Fertigungsprozesse
- Standardisierte Schnittstellen
- Geringe Stückkosten
- Kürzere Lieferzeiten
- Einhaltung der Liefertermine
- Geringe Fehlerquote
- Wettbewerbsfähigkeit

*Wir sagen: Mit Roto-Grip ändert sich alles.
Und so sieht Ihre Roto-Grip-Zukunft aus:*

ROTOGRIP



*Produktionszeit
optimal nützen.*



Das System

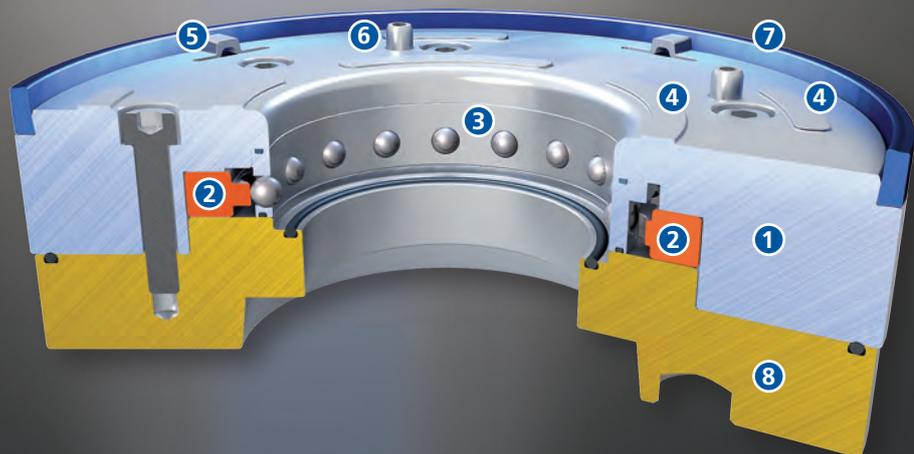


- ① Roto-Grip Zentriereinheit
- ② Klemmring
- ③ Kugelkäfig
- ④ Z-Auflage
- ⑤ Zentriernocken
- ⑥ Vorzentrierung
- ⑦ Dichtring
- ⑧ Adapterplatte

Die Technik

Roto-Grip Querschnitt

Durch den Einsatz der passenden Adapterplatte (gelb) werden die unterschiedlichen Spindelaufnahmen auf einen gemeinsamen Nenner gebracht.



Roto-Grip: Das flexible Spannsystem für die rotative Bearbeitung.

**weltweit
einzigartig**



Roto-Grip Sicherheit

Spannen bzw. Lösen erfolgt manuell. Beim Befestigen von Roto-Grip rastet die Arretierungsschraube des Spannmechanismus hörbar ein.

Roto-Grip.
Jede Menge Möglichkeiten.



Roto-Grip mit Palette Power-Grip



Roto-Grip mit Palette Poly-Grip



Roto-Grip mit Palette Dreibackenfutter



Roto-Grip mit Palette Spreizdorn



Roto-Grip mit Palette Defo-Grip

Roto-Grip.
Wer umsteigt, profitiert.

Mit Roto-Grip spielt es keine Rolle mehr welches Spannfutter Sie auf welcher Maschine verwenden. Die vorhandenen Spannmittel können dank der genialen, durchgängigen Schnittstelle Roto-Grip flexibel auf allen Maschinen eingesetzt werden. Die Folge: Geringere Anschaffungskosten für Ihre Spannmittel. Ihre Flexibilität und Ihre Wettbewerbsfähigkeit steigen.

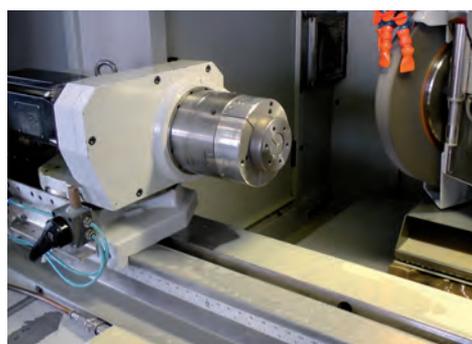
ROTOGRIP



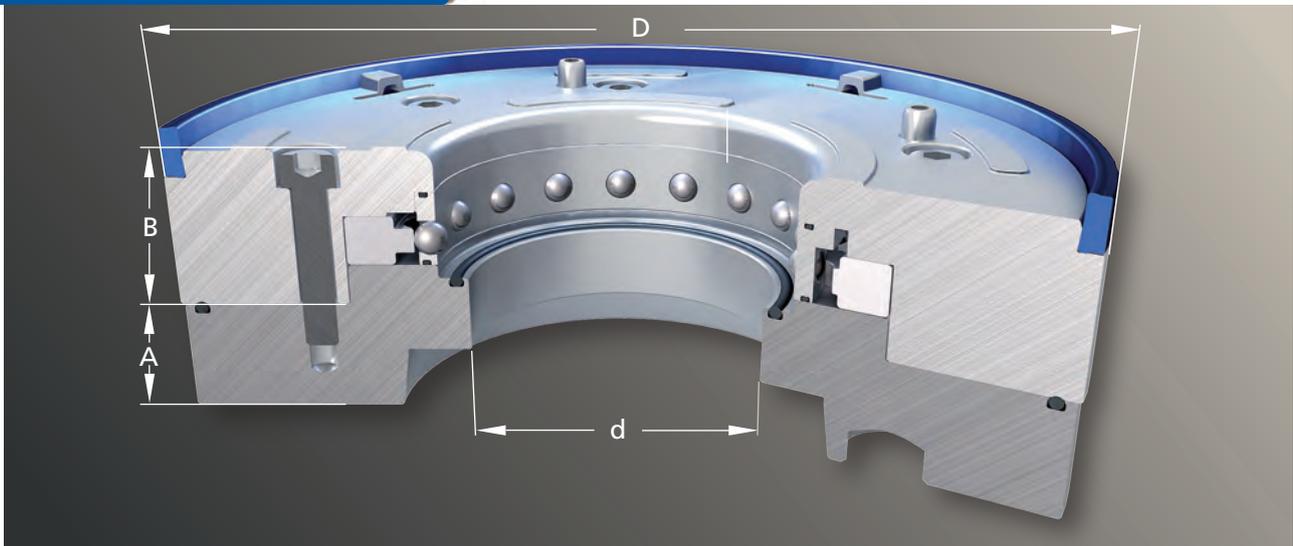
*Wirtschaftlichkeit.
Flexibilität.
Wettbewerbsfähigkeit.*



Drehmaschine ohne Roto-Grip



Schleifmaschine ohne Roto-Grip



D Aussendurchmesser (in mm)	d (max.) Stangendurchführung (in mm)	A* Höhe Spindeladapter (in mm)	B Höhe bis Z-Auflagen (in mm)
210	72	27	39

* Höhe kann je nach Maschine variieren.

Roto-Grip Technische Angaben	
Wiederholgenauigkeit	0,002 mm (auf 200 mm Länge)
Indexiergenauigkeit	0,005 mm (auf 200 mm Länge)
Rundlaufgenauigkeit	0,002 mm (maschinenabhängig)
Planlaufgenauigkeit	0,005 mm (maschinenabhängig)
Maximale Drehzahl	4500U/min.
Maximales Werkstückgewicht	200 kg
Maximaler Werkstückdurchmesser	280 mm, Dreibackendurchmesser 350 mm
Maximale Werkstücklänge	500 mm
Haltekraft	40.000 N (Selbsthemmend, mit Temperatur- und Vibrationsausgleich)

Roto-Grip Palettenträger 1er	
Wiederholgenauigkeit	0,002 mm (auf 200 mm Länge)
Systemgenauigkeit	0,005 mm (auf 200 mm Länge)
Automatisierbar	nein
Spannkraft	15.000 N
Haltekraft	40.000 N (Selbsthemmend mit Vorspannung)
Lösen	Manuell
Spannen	Manuell mit Einrastung (Klicksystem)
Referenzflächenreinigung	Manuell
Material	Zentriereinheit INOX Stahl, gehärtet, geschliffen, Spindeladapter INOX Stahl, rost- und säurebeständig
Anwendung	Drehen, Rundschleifen, Messen, ...
Befestigungsmöglichkeit	Individuell, Maschinenabhängig



Artikel-Nr.	Durchmesser D in mm	Durchführung d in mm	Höhe B in mm	Standard Palettengrößen (mit Spannzapfen) in mm
PR 0102020000	210	72	39	210 x 24 (56)



Roto-Grip Paletten 1er	
Material	Standardpaletten: INOX Stahl
Referenzelemente	4x eingearbeitete Referenziernuten
Referenzflächen	rostbeständig
Automatisierbar	nein
Anwendung	Drehen, Rundschleifen, Messen, ...
Ausführung	Überdreht, geschliffen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

Artikel-Nr.	Durchmesser D in mm	Durchführung d in mm	Höhe B in mm	Ausführung
PR 4201201000	210	72	24	gedreht
PR 4201201100	210	72	24	geschliffen

Roto-Grip Spannzapfen	
Material	Standard: INOX Stahl, gehärtet, gedreht
Anwendung	Roto-Grip Paletten 1er mit Stangendurchführung
Ausführung	selbsthaltend, schwimmend gelagert

Artikel-Nr.	Durchmesser D in mm	Durchführung d in mm	Höhe B in mm	Ausführung
PR 4200100000	97	72	56	gehärtet, gedreht



ROTOGRIP

PRODUZIEREN MIT SYSTEM

Bitte beachten Sie auch die ganze Palette unserer Spannsysteme:

GENIUSGRIP
SPANNEN MIT SYSTEM

Das Nullpunkt-Spannsystem für Großbearbeitungszentren
im Fräs- und Drehbereich

POWERGRIP
PALETTIEREN MIT SYSTEM

Das durchgängige Nullpunkt-Spannsystem
für alle Bearbeitungsverfahren

MICROGRIP
PALETTIEREN MIT SYSTEM

Das modulare Mini-Nullpunkt-Spannsystem
für Werkstücke und Greifertechnik

SMARTGRIP
DRAHTERODIEREN MIT SYSTEM

Das modulare Spannsystem
zum Drahterodieren

POLYGRIP
KOMBINIEREN MIT SYSTEM

Das kombinierte Elektroden-Spannsystem

DEFOGRIP
PRODUZIEREN MIT SYSTEM

Das Werkstück-Spannsystem

ROTOGRIP
PRODUZIEREN MIT SYSTEM

Das Spannsystem für rotative Bearbeitungen

Hauptsitz

PAROTEC
spanntechnik · robotik · engineering

PAROTEC AG
Lerchentalstraße 29
CH-9016 St. Gallen
Tel.: +41 (0)71 394 10 00
info@parotec.ch
www.parotec.ch



Vertrieb Deutschland und Benelux

PARTOOL
Palettieren · Automatisieren · Rationalisieren

PARTOOL GmbH & Co. KG
Edisonstraße 19
D-90431 Nürnberg
Tel.: +49 911 65 65 89- 0
info@partool.de
www.partool.de